

Elenco beni oggetto del servizio manutenzione Ospedale Tortona

Tipologia	Sorgente	Descrizione
Aria Medica	1° Fonte	N°1 Serbatoio Azoto liquido da lt.5000-N°1 Serbatoio Ossigeno liquido da lt.3000- N°2 evaporatori VRV mod.RMP00/30- N°1 Miscelatore Witt-Gasetecnik mod.Mg160 2ME- N°1 Polmone aria da lt 500- Sistema di scambio automatico tra dispositivi di sicurezza <i>Criosafe</i> - Quadro di riduzione e scambio automatico per caduta con 2° fonte
	2° Fonte	Pacco bombole da 16 -50 lt a 200 bar con quadro di riduzione e scambio automatico per caduta con 3° fonte
	3° Fonte	Pacco bombole da 16 -50 lt a 200 bar con quadro di riduzione e scambio automatico per caduta con 4° fonte
	4° Fonte	N°1 Compressore Bottarini-N°1 Compressore Comp Air -N°1 essicatore -n°1 trattamento aria
Ossigeno	1° Fonte	N°1 serbatoio Ossigeno liquido da lt .4000- N°1 evaporatore VRV mod.RMP00/30- Quadro di riduzione e scambio automatico per caduta con 2° fonte
	2° Fonte	Pacco bombole da 16 -50 lt a 200 bar con quadro di riduzione e scambio automatico per caduta con 3° fonte
	3° fonte	Pacco bombole da 16 -50 lt a 200 bar con quadro di riduzione .
Centrale Vuoto- Evacuazione	1°Fonte	Pompa Melco potenza 4Kw.-N°1 Pompa vuoto 200mc/h
	2° Fonte	Pompa Melco potenza 4Kw.-N°1 Pompa vuoto 200mc/h
	3° Fonte	Pompa Melco potenza 4Kw.-N°1 Pompa vuoto 200mc/h
		Serbatoio accumulo lt. 500
Centrale Protossido d'Azoto	1° Fonte	N°1 Rampa di n.6 Bombole Protossido d'Azoto 50 lt a 200 bar con quadro di riduzione e scambio automatico per caduta con 2° fonte
	2° Fonte	N°1 Rampa di n.6 Bombole Protossido d'Azoto 50 lt a 200 bar con quadro di riduzione e scambio automatico per caduta con 3° fonte
	3° Fonte	N°1 Rampa di n.4 Bombole Protossido d'Azoto 50 lt a 200 bar
Centrale CO2 per Operazioni in Laparoscopia	1° Fonte	N°1 Rampa di n.3 Bombole Protossido d'Azoto 50 lt a 200 bar con quadro di riduzione e scambio automatico per caduta con 2° fonte
	2° Fonte	N°1 Rampa di n.3 Bombole Protossido d'Azoto 50 lt a 200 bar con quadro di riduzione e scambio automatico per caduta con 3° fonte
	3° Fonte	N°1 Rampa di n.2 Bombole Protossido d'Azoto 50 lt a 200 bar con quadro di riduzione